

banso
German Quality Band Saws

**Brzeszczoły taśmowe
do wszystkich pił**



Inteligentny sukces jest trwałym sukcesem. I bez wątpienia czymś dla osób wybiegających myślą w przyszłość.

Za fascynacją każdą chwilą, jaką daje nam przyroda wraz z całym swoim pięknem, kryje się także koncepcja jutra. I właśnie na tym przykładzie wzorowaliśmy się w firmie WINTERSTEIGER. Wszystkie nasze projekty charakteryzuje w pełni przemyślana, pewna perspektywa na przyszłość. Dobrym tego przykładem są brzeszczoty taśmowe Banso.

Zaprojektowane i dokładnie przystosowane do konkretnych wymagań obróbki piły gwarantują optymalne wyniki przy maksymalnej jakości i ekonomiczności. Centralnym filarem naszej polityki jakościowej jest zadowolenie klienta. Dlatego też myślenie pod kątem jakości jest integralną częścią filozofii naszego przedsiębiorstwa, która cechuje wszystkie pionierzy działalności firmy WINTERSTEIGER.



Treść:

Nasza wszechstronna oferta produktów	4
Jakości i wersje	5
Piły stolarskie	7
Piły do mobilnych tartaków	10
Piły taśmowe blokowe i rozcinarki taśmowe	12
Piły do artykułów spożywczych	14
Produkcja pił WINTERSTEIGER	16
WINTERSTEIGER A Global Player	19

Nasza wszechstronna oferta produktów.

Brzeszczoty taśmowe Banso do wszystkich zastosowań.

Brzeszczoty Banso są specjalnie przystosowane do zastosowań i rozcinanym materiałów, zapewniają więc naszym klientom najlepsze wyniki przy maksymalnej jakości i oszczędności. Od doboru surowca przez planowanie, produkcję i kontrolę po wysyłkę gotowego do użycia produktu – nasi wykwalifikowani pracownicy z najwyższą starannością dbają o jakość.

Centralnym filarem naszej polityki jakościowej jest zadowolenie klienta. Dlatego właśnie myślenie pod kątem jakości jest integralną częścią filozofii naszego przedsiębiorstwa, która cechuje wszystkie pionierzy naszej działalności.



■ Piły stolarskie

Do wszystkich rodzajów cięć w zakresie wąskim od 6 do 50 mm



■ Piły do mobilnych tartaków

Do cięć podłużnych w wąskim zakresie mobilnym od 27 do 55 mm



■ Piły taśmowe blokowe i rozcinki taśmowe

Do stosowania w szerokim zakresie mobilnym i w tartaku od 32 do 150 mm



■ Piły do artykułów spożywczych, mięsa i warzyw

Do stosowania w przetwórstwie artykułów spożywczych do rozbierania świeżego mięsa i ryb z kośćcami/ościemi, mięsa mrożonego, ryb, warzyw od 16 do 25 mm

Jakości i wersje.

HM – węgliki spiekane

Węgliki spiekane to spieki węglików i twardych metali. Brzeszczoty taśmowe wykonane z węglików spiekanych są przeznaczone do cięcia ekstremalnie twardych gatunków drewna, drewna tropikalnego i drewna rosnącego na bardzo piaszczystych podłożach.



X-Cut

- Czubki zębów hartowane do twardości 60 – 62 HRC, każda para rozwarta i oszlifowana
- Co trzeci ząb z napawaniem stelliteowym
- Brak konieczności ponownego rozwarcia zębów

Połączenie hartowanych czubków zębów i zębów z napawaniem stelliteowym (Stellite®) zapewnia minimalny nacisk cięcia, a dzięki temu maksymalną wydajność.



Wierzchołki zębów hartowane

- Uzębiony, rozwarty i oszlifowany
- Wierzchołki zębów hartowane do twardości 60 – 62 HRC, grzbiet prostowany



Stellite®

Stellite® to stop kobaltu, chromu i wolframu. Piły stelliteowe nadają się szczególnie dobrze do obróbki wszystkich rodzajów drewna iglastego i liściastego oraz europejskich drewn liściastych i wykazują znacznie wyższą żywotność niż zwykłe piły.



Flex-Back

- Brzeszczot z hartowanymi wierzchołkami zębów i elastycznym grzbietem
- Uzębiony, rozwarty i oszlifowany
- Wierzchołki zębów hartowane do twardości 60 – 62 HRC, grzbiet prostowany, korpus odpuszczony do 38 HRC

Twardość wierzchołków zębów zapewnia długą żywotność nawet przy cięciu twardych materiałów, elastyczność i specjalny kształt zębów redukują zmiany kierunku obciążenia, a więc niebezpieczeństwo złamania.



Gotowe do cięcia

- Uzębiony, rozwarty i oszlifowany

Z uzębieniem

- Narzędzie przejściowe do dalszej obróbki



X-Cut

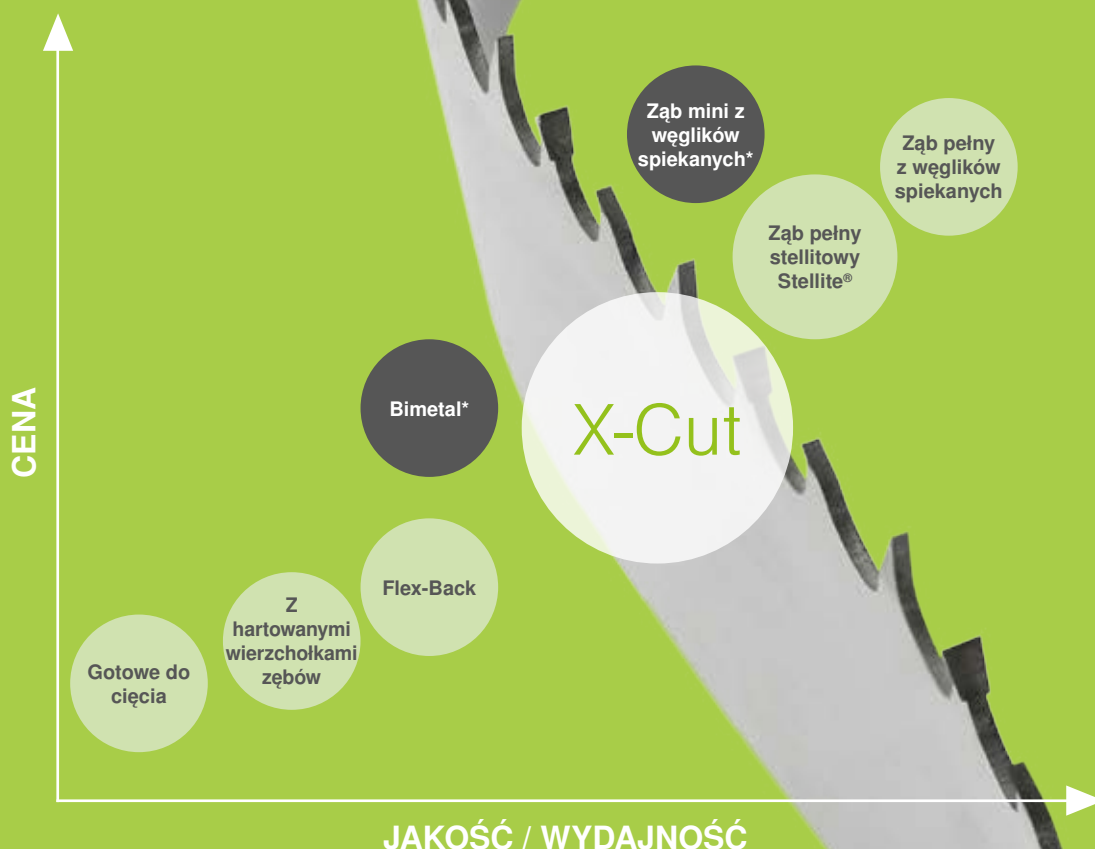
Brzeszczoty taśmowe przeznaczone do mobilnych pił taśmowych Szerokości brzeszczotów od 27 do 55 mm.

Firma WINTERSTEIGER jest znana ze swoich rozwiązań w dziedzinie wysokiej jakości systemów cienkotnących. Wieloletnie doświadczenie w zakresie techniki użytkowej w branży pił taśmowych i przeznaczonych do nich narzędzi (brzeszczotów taśmowych) stanowi podstawę do dalszego rozwoju brzeszczotów taśmowych. Opracowane i produkowane w naszej firmie brzeszczoty taśmowe są oferowane w różnych wersjach i posiadają różną jakość.

Wymagania klientów doprowadziły do stworzenia X-Cut. Tym brzeszczotem taśmowym firma WINTERSTEIGER zamyka lukę w pałecie swoich produktów: jakość X-Cut plasuje się pomiędzy jakością brzeszczotów taśmowych Flex Back a staliowych Stellite® i charakteryzuje się optymalnym stosunkiem ceny do jakości w porównaniu z brzeszczotami przeznaczonymi do innych zastosowań lub wykonanymi z innych materiałów, takich jak metal czy tworzywo sztuczne.

Suma zalet dla klienta:

- Doskonały stosunek ceny do jakości
- Wysoka wydajność cięcia i precyzyjna powierzchnia cięcia
- Efektywna regeneracja brzeszczotów bez ostrzenia zębów
- Optymalne do drewna miękkiego i twardego



* Dodatkowe ostrzenie nie jest wymagane

Piły stolarskie.

Do wszystkich rodzajów cięć w zakresie wąskim od 6 do 50 mm.



Wersje.

Classic		Premium	
Z uzębieniem	Gotowe do cięcia	Z hartowanymi wierzchołkami zębów	Flex-Back
1	2	3	4



Classic

Brzeszczot do wszystkich zastosowań:

- Drewno iglaste, europejskie drewno liściaste
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna
- Bardzo korzystny stosunek ceny do jakości



Premium

Brzeszczot dla wymagających:

- Drewno iglaste, europejskie drewno liściaste, częściowo tropikalne drewno liściaste
- Niezawodne także przy twardszych rodzajach drewna
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna z zaokrąglaną krawędzią i polerowaną powierzchnią



Kształty zębów.



Piły dostępne od 100 mb/
rozmiar albo 3 szt./
rozmiar w przypadku
pił bezkońcowych.

Oferta standardowa.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

Szerokość brzeszczotu [mm]	Grubość brzeszczotu [mm]	Szerokość brzeszczotu [inch]	Grubość brzeszczotu [inch]	Classic	Premium
				Gotowe do cięcia (NV)	Flex-Back (WM)
				Podziały uzębienia [mm]	Podziały uzębienia [Z/cal] albo [TPI]
6	0,36	¼	0.013	-	6, 14
6	0,50	¼	0.019	-	6
6	0,60	¼	0.023	-	4, 6, 14
8	0,65	5/16	0.025	-	4, 6
10	0,36	3/8	0.013	-	4, 6
10	0,40	3/8	0.015	4, 6	4, 6
10	0,50	3/8	0.019	6	4, 6
10	0,60	3/8	0.023	6	4, 6
10	0,70	3/8	0.027	6	4
12	0,40	½	0.015	6	4
12	0,50	½	0.019	6	4
12	0,60	½	0.023	6	4
12	0,70	½	0.027	6	4
16	0,40	5/8	0.015	5	-
16	0,50	5/8	0.019	6	4
16	0,60	5/8	0.023	7	3
16	0,65	5/8	0.025	-	3
16	0,70	5/8	0.027	6, 7, 8	3, 4
16	0,80	5/8	0.032	-	2
20	0,40	¾	0.015	6	4
20	0,50	¾	0.019	6	3, 4
20	0,60	¾	0.023	6, 7, 8	3, 4
20	0,65	¾	0.025	-	3, 4
20	0,70	¾	0.027	6, 7, 8	3, 4
25	0,40	1	0.015	-	4
25	0,50	1	0.019	8	3, 4
25	0,60	1	0.023	8, 9	3
25	0,65	1	0.025	-	2, 3, 4
25	0,70	1	0.027	8, 9	3
25	0,80	1	0.032	8, 9	2, 3
25	0,90	1	0.035	-	2, 3
30	0,60	1 3/16	0.023	8, 9	3
30	0,70	1 3/16	0.027	8, 9	3
30	0,80	1 3/16	0.032	8, 9	3
30	0,90	1 3/16	0.035	-	3

Dane bez gwarancji.

Program produkcyjny.

Piły dostępne od **500 mb/rozmiar** albo **100 szt./rozmiar** w przypadku pił bezkońcowych.

Szer. brzeszczotu [mm]	Grub. brzeszczotu [mm]	Szer. brzeszczotu [inch]	Grub. brzeszczotu [inch]	Classic		Premium	
				Z uzębieniem (NV)	Gotowe do cięcia (NV)	Wierzchołki zębów hartowane (WM)	Flex-Back (WM)
				Podziały uzębienia [mm]	Podziały uzębienia [mm]	Podziały uzębienia [Z/cal] albo [TPI]	Podziały uzębienia [Z/cal] albo [TPI]
6	0,36	¼	0.013	-	-	-	6*, 14*
6	0,50	¼	0.019	-	-	-	6*
6	0,60	¼	0.023	-	-	-	4*, 6*, 14*
8	0,65	⅜	0.025	-	-	-	4*, 6*
10	0,36	⅜	0.013	4, 6	4, 6	4, 6	4*, 6*
10	0,40	⅜	0.015	4, 6	4*, 6*	4, 6	4*, 6*
10	0,50	⅜	0.019	4, 6, 8	4, 6*, 8	3, 4, 6	3, 4, 6*
10	0,60	⅜	0.023	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6*, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4, 6	2, 3, 4*, 6*
10	0,70	⅜	0.027	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6*, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3, 4*
12	0,40	½	0.015	4, 6	4, 6*	4	4*
12	0,50	½	0.019	4, 6, 8	4, 6*, 8	3, 4	3, 4*
12	0,60	½	0.023	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6*, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3, 4*
12	0,70	½	0.027	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6*, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3, 4*
16	0,40	⅝	0.015	4, 5, 6	4, 5*, 6	4	4
16	0,50	⅝	0.019	4, 6, 8	4, 6*, 8	3, 4	3, 4*
16	0,60	⅝	0.023	4, 6, 7, 8	4, 6, 7*, 8	3, 4	3*, 4
16	0,65	⅝	0.025	6, 8, 9, 10, 12	6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4
16	0,70	⅝	0.027	6, 7, 8, 9, 10, 12	6*, 7*, 8*, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4*
16	0,80	⅝	0.032	6, 8, 9, 10, 12	6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2*, 3, 4
20	0,40	¾	0.015	4, 6	4, 6*	4	4*
20	0,50	¾	0.019	4, 6, 8	4, 6*, 8	3, 4	3*, 4*
20	0,60	¾	0.023	6, 7, 8, 9, 10, 12	6*, 7*, 8*, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4*
20	0,65	¾	0.025	6, 8, 9, 10, 12	6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4*
20	0,70	¾	0.027	6, 7, 8, 9, 10, 12	6*, 7*, 8*, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4*
25	0,40	1	0.015	4, 6	4, 6	4	4*
25	0,50	1	0.019	4, 6, 8	4, 6, 8*	3, 4	3*, 4
25	0,60	1	0.023	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6, 8*, 9*, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4
25	0,65	1	0.025	6, 8, 9, 10, 12	6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2*, 3*, 4*
25	0,70	1	0.027	6, 8, 9, 10, 12	6, 8*, 9*, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4
25	0,80	1	0.032	6, 8, 9, 10, 12, 14	6, 8*, 9*, 10, 12, 14	2, 3, 4	2*, 3*, 4
25	0,90	1	0.035	6, 9, 10, 12, 14	6, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2*, 3, 4
30	0,60	1 ⅜	0.023	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6, 8*, 9*, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4
30	0,70	1 ⅜	0.027	6, 8, 9, 10, 12	6, 8*, 9*, 10, 12	2, 3, 4	2, 3*, 4
30	0,80	1 ⅜	0.032	6, 8, 9, 10, 12, 14	6, 8*, 9*, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3*, 4
30	0,90	1 ⅜	0.035	6, 9, 10, 12, 14	6, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3*, 4
35	0,60	1 ⅝	0.023	4, 6, 8, 9, 10, 12	4, 6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3, 4
35	0,70	1 ⅝	0.027	6, 8, 9, 10, 12	6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3, 4
35	0,80	1 ⅝	0.032	6, 8, 9, 10, 12, 14	6, 8, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
35	0,90	1 ⅝	0.035	6, 9, 10, 12, 14	6, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
35	1,00	1 ⅝	0.039	12, 14	12, 14	2	2
40	0,70	1 ⅝	0.027	6, 8, 9, 10, 12	6, 8, 9, 10, 12	2, 3, 4	2, 3, 4
40	0,80	1 ⅝	0.032	6, 8, 9, 10, 12, 14	6, 8, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
40	0,90	1 ⅝	0.035	6, 9, 10, 12, 14	6, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
40	1,00	1 ⅝	0.039	12, 14	12, 14	2	2
45	0,80	1 ¾	0.032	6, 8, 9, 10, 12, 14	6, 8, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
45	0,90	1 ¾	0.035	6, 9, 10, 12, 14	6, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
50	0,80	2	0.032	6, 9, 10, 12, 14	6, 9, 10, 12, 14	2, 3, 4	2, 3, 4
50	0,90	2	0.035	12, 14	12, 14	2	2

Dane bez gwarancji. * Podział uzębienia dostępny w programie standardowym już od 100 mb/rozmiar i od 3 szt./rozmiar w przypadku pił bezkońcowych.

Piły do mobilnych tartaków.

Do cięć wzdłużnych w wąskim zakresie mobilnym od 27 do 55 mm.



Wersje.

Classic		Premium				
Z uzębieniem	Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane	Flex-Back	X-Cut	Stellitowane	HM Węgliki spiekane
1	2	3	4	5	6	7



Classic

Brzeczot do wszystkich zastosowań:

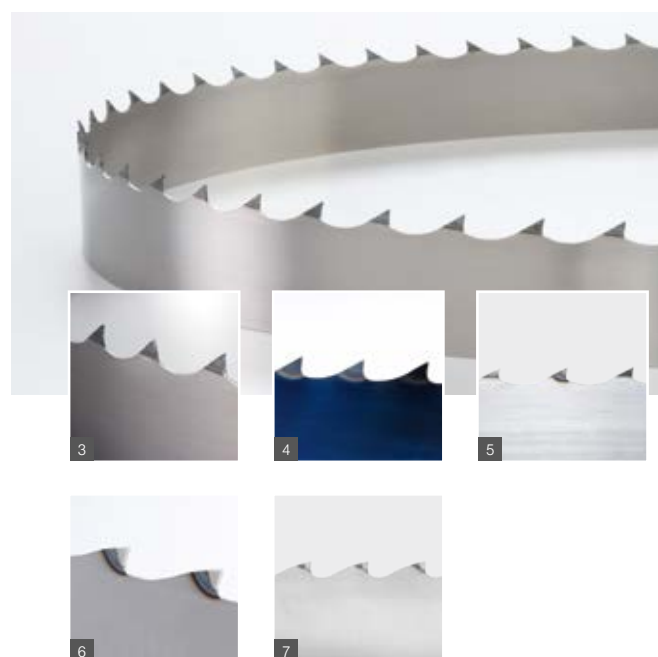
- Drewno iglaste, europejskie drewno liściaste
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna
- Bardzo korzystny stosunek ceny do jakości



Premium

Brzeczot dla wymagających:

- Drewno iglaste, europejskie drewno liściaste, częściowo tropikalne drewno liściaste
- Niezawodne także przy twardszych rodzajach drewna
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna z zaokrąglaną krawędzią i polerowaną powierzchnią



Kształt zębów.



Piły dostępne od **100 mb/**
rozmiar albo **3 szt./**
rozmiar w przypadku
pił bezkońcowych.

Oferta standardowa.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

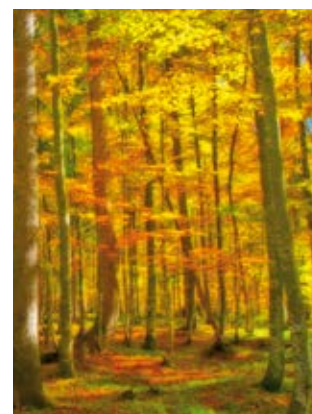
Szer. brzeszczotu [mm]	Grub. brzeszczotu [mm]	Szer. brzeszczotu [inch]	Grub. brzeszczotu [inch]	Podziały uzębienia [mm]	Classic		Premium				
					Z uzębieniem	Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane	Flex-Back	X-Cut	Stellitowane	HM
27	0,90	1 1/6	0.035	22	■	■	■	■	■	■	■
32	0,90	1 1/4	0.035	22	■	■	■	■	■	■	■
32	1,00	1 1/4	0.039	22	■	■	■	■	■	■	■
32	1,10	1 1/4	0.043	22	■	■	■	■	■	■	■
35	0,90	1 3/8	0.035	22	■	■	■	■	■	■	■
35	1,00	1 3/8	0.039	22	■	■	■	■	■	■	■
35	1,10	1 3/8	0.043	22	■	■	■	■	■	■	■
35	1,27	1 3/8	0.050	22	■	■	■	■	■	■	■
38	1,00	1 1/2	0.039	22	■	■	■	■	■	■	■
38	1,10	1 1/2	0.043	22	■	■	■	■	■	■	■
38	1,27	1 1/2	0.050	22	■	■	■	■	■	■	■
40	0,90	1 5/8	0.035	22	■	■	■	■	■	■	■
40	1,00	1 5/8	0.039	22	■	■	■	■	■	■	■
40	1,10	1 5/8	0.043	22	■	■	■	■	■	■	■
40	1,27	1 5/8	0.050	22	■	■	■	■	■	■	■
50	0,90	2	0.035	22	■	■	■	■	■	■	■
50	1,00	2	0.039	22	■	■	■	■	■	■	■
50	1,10	2	0.043	22	■	■	■	■	■	■	■
55	0,90	2 1/6	0.035	22	■	■	■	■	■	■	■
55	1,00	2 1/6	0.039	22	■	■	■	■	■	■	■
55	1,10	2 1/6	0.043	22	■	■	■	■	■	■	■

Dane bez gwarancji. * Podział uzębienia 19 i 25 mm na zamówienie

Wymiary dla różnych pił taśmowych.

Di. brzeszczotu [mm]	Szer. brzeszczotu [mm]	Producenci „mobilnych“ pił taśmowych
2760	32	Logosol BS350/320
3570	32	Lennartsfors / Husqvarna / Jonsered
3660	32	Logosol LM40
3660	38	Logosol LM40
3982	38	Pilous Forester CTR 650 S/M/GX
4004	38	Woodmizer LT 10/15/20
4004	38	Woodmizer LT 40
4380	38	Pilous Forester CTR 800 H
4670	38	Woodmizer LT 70
4820	38	Pilous Forester CTR 950 S

Dane bez gwarancji.



Piły taśmowe blokowe i rozcinarki taśmowe.

Do stosowania w szerokim zakresie mobilnym i w tartaku od 32 do 150 mm.



Wersje.

Classic		Premium	
Z uzębieniem	Gotowe do cięcia	Stellitowane	HM Węglik spiekany
1	2	3	4



Classic

Brzeczot do wszystkich zastosowań:

- Drewno iglaste, europejskie drewno liściaste
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna
- Bardzo korzystny stosunek ceny do jakości



Premium

Brzeczot dla wymagających:

- Drewno iglaste, europejskie drewno liściaste, częściowo tropikalne drewno liściaste
- Niezawodne także przy twardszych rodzajach drewna
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna z zaokrągloną krawędzią i polerowaną powierzchnią



Kształty zębów.



Piły dostępne od 100 mb/
rozmiar albo 3 szt./
rozmiar w przypadku
pil bezkońcowych.

Oferta standardowa.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

Szer. brzeszczotu [mm]	Grub. brzeszczotu [mm]	Szer. brzeszczotu [inch]	Grub. brzeszczotu [inch]	Podziały uzębienia [mm]	Kształt zębów	Classic		Premium	
						Z uzębieniem	Gotowe do cięcia	Stellitowane	HM
32	0,90 / 1,00 / 1,10	1 ¼	0.035 / 0.039 / 0.043	19, 22, 25	WM	■	■	■	■
35	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,27	1 ½	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.050	19, 22, 25	WM	■	■	■	■
38	1,00 / 1,10 / 1,27	1 ½	0.039 / 0.043 / 0.050	19, 22, 25	WM	■	■	■	■
40	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,27	1 ½	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.050	19, 22, 25	WM	■	■	■	■
50	0,90 / 1,00	2	0.035 / 0.039	19, 22, 25	WM	■	■	■	■
50	0,90 / 1,00	2	0.035 / 0.039	20, 25, 30	PCP / PV	■	■	■	■
55	0,90 / 1,00 / 1,10	2 ⅜	0.035 / 0.039 / 0.043	19, 22, 25	WM	■	■	■	■
55	0,90 / 1,00 / 1,10	2 ⅜	0.035 / 0.039 / 0.043	20, 25, 30, 35	PCP / PV	■	■	■	■
60	0,90 / 1,00 / 1,10	2 ¾	0.035 / 0.039 / 0.043	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	■	■	■
70	0,90 / 1,00 / 1,10	2 ¾	0.035 / 0.039 / 0.043	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	■	■	■
80	0,90 / 1,00 / 1,10	3 ⅛	0.035 / 0.039 / 0.043	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	■	■	■
90	0,90 / 1,00 / 1,10	3 ½	0.035 / 0.039 / 0.043	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	■	■	■
100	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,20	4	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.047	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	■	■	■
110	1,00 / 1,10	4 ⅜	0.039 / 0.043	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	■	■	-
120	1,00 / 1,10 / 1,20	4 ¾	0.039 / 0.043 / 0.047	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	-	■	-
130	1,20	5 ⅛	0.047	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	-	■	-
140	1,20	5 ½	0.047	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	-	■	-
150	1,20 / 1,30	6	0.047 / 0.051	20, 25, 30, 35, 40, 45	PCP / PV	■	-	■	-

Dane bez gwarancji.



Piły do artykułów spożywczych.

Do stosowania w przetwórstwie artykułów spożywczych do rozbięcia świeżego mięsa i ryb z kośćmi/ośćcami, mięsa mrożonego, ryb, warzyw w zakresie od 16 do 25 mm.



Wersje.

Classic	Premium
Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane
1	2
WM-FB	WM-FB UDT



Classic

Brzeczot do wszystkich zastosowań:

- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna
- Bardzo korzystny stosunek ceny do jakości



Premium

Brzeczot dla wymagających:

- Szczególnie przystosowane do cięcia zamrożonych materiałów
- Wysokogatunkowa niemiecka stal szlachetna



Kształty zębów.



Oferta standardowa.



Zwój w mb

Szer. brzeszczotu [mm]	Grub. brzeszczotu [mm]	Szer. brzeszczotu [inch]	Grub. brzeszczotu [inch]	Kształt zębów	Podziały uzębienia [mm]	Classic	Premium
						Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane
Niedrogi brzeszczot uniwersalny							
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	3 TPI	■	-
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	3 TPI	■	-
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	4 TPI	■	-
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	4 TPI	■	-
Mięso, ryby i warzywa mrożone							
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	3 TPI	-	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	3 TPI	-	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	3 TPI	-	■
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	3 TPI	-	■
Mięso świeże z kością							
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	4 TPI	-	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	4 TPI	-	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	4 TPI	-	■
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	4 TPI	-	■
Mięso, ryby i warzywa mrożone							
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	-	■
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	-	■
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	3 TPI	-	■
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	3 TPI	-	■
25	0,50	1	0.019	WM-FB	3 TPI	-	■
25	0,60	1	0.023	WM-FB	3 TPI	-	■
Mięso świeże z kością							
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	-	■
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	-	■
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	4 TPI	-	■
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	4 TPI	-	■
25	0,50	1	0.019	WM-FB	4 TPI	-	■
25	0,60	1	0.023	WM-FB	4 TPI	-	■
Mięso świeże z kością							
16	0,50	5/8	0.019	UDT	-	-	■
16	0,56	5/8	0.022	UDT	-	-	■
16	0,60	5/8	0.023	UDT	-	-	■
16	0,65	5/8	0.025	UDT	-	-	■
20	0,50	3/4	0.019	UDT	-	-	■
20	0,56	3/4	0.022	UDT	-	-	■
20	0,60	3/4	0.023	UDT	-	-	■
20	0,65	3/4	0.025	UDT	-	-	■

Dane bez gwarancji.

WINTERSTEIGER

Przedsiębiorstwo najnowocześniejszego kroju.

Firma WINTERSTEIGER nie bez powodu uważa się za przedsiębiorstwo stojące na najwyższym poziomie technologicznym. Jest to między innymi związane z niezwykłą precyzją, która sprawia, że piły marki Banso są urządzeniami unikalnymi w skali światowej.



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

Wyrobami zdobywającymi dzisiaj rynek pod marką Banso są wysokiej jakości brzeszczoty taśmowe, w których zgromadzona jest wiedza będąca wynikiem prowadzonej od ponad czterech dziesięcioleci pracy rozwojowej. Tradycyjna rzemieślnicza produkcja brzeszczotów taśmowych – ząb po zębie – została zastąpiona produkcją przemysłową, której technika nie ma sobie równych.

Cały ten okres był naznaczony jedną myślą przewodnią skierowaną na kompleksowy i całościowy rozwój, czego efekty widać dzisiaj w produktach WINTERSTEIGER Sägen GmbH. Nowy budynek zakładu o powierzchni 5000 m², oddany do użytku w 2006 roku i wyposażony w najnowocześniejsze linie produkcyjne, jest tylko zewnętrzną oznaką naszych wysokich wymagań.

Niebagatelną rolę odgrywa przy tym dostępność, jakość i okres użytkowania narzędzi. Optymalne przygotowanie narzędzia to czynnik o decydującym znaczeniu w kwestii konkurencyjności. WINTERSTEIGER daje swoim klientom pewność tego, że zawsze dysponują odpowiednio przygotowanymi narzędziami.



Proces odpuszczania



Najnowocześniejsze linie produkcyjne na 5000 m²

**Wysokogatunkowa
niemiecka stal szla-
chetna dla wszystkich
zastosowań.**

Surowiec.

Decydującym wyznacznikiem jakości brzeszczotów taśmowych jest jakość stali. Ze względu na to, że określone w normie DIN właściwości materiałów i ich tolerancje mieszczą się w bardzo szerokim zakresie, przy ocenie jakości oprócz dokładnej analizy materiału konieczne jest stosowanie dodatkowych kryteriów.

Chodzi o płaskiznowość i jakość powierzchni stali oraz jej stałą grubość; właściwości te nie powinny wykazywać żadnych istotnych różnic na przestrzeni całych wielotonowych partii materiału. Dopiero zachowanie wszystkich tych kryteriów umożliwia produkcję brzeszczotów taśmowych o idealnej dokładności uzębienia, ostrości i rozwarciu zębów.



Brzeszczoty Bansa są wytwarzane głównie z wysokogatunkowej niemieckiej stali szlachetnej charakteryzującej się idealnym połączeniem twardości, wytrzymałości i elastyczności. Najnowocześniejsze technologie wykonywania uzębienia, rozwierania zębów i ostrzenia gwarantują najwyższą jakość, doskonałe parametry cięcia i żywotność tego niedrogoego typu pił.

Produkcja.

Stosowane są dwa warianty wykonywania uzębienia w taśmach stalowych: najczęściej stosowaną metodą jest wycinanie. Drugą i jakościowo najlepszą metodą jest szlifowanie głębokie.

W naszym zakładzie produkcyjnym dysponujemy w sumie czterema liniami produkcyjnymi do wycinania o bardzo szybkim posuwie oraz jedną linią do szlifowania głębokiego.

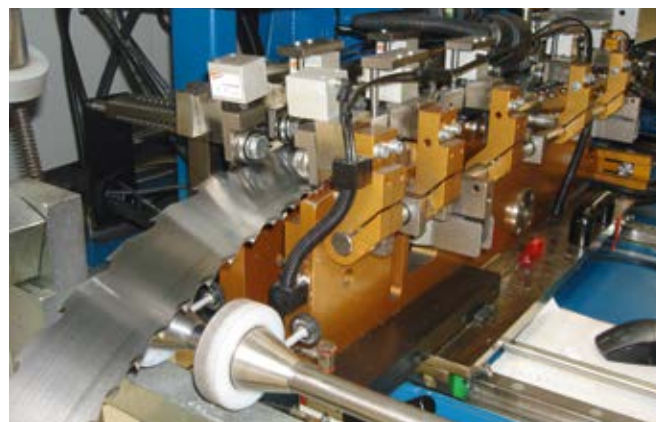


Dokładność podziału i kształtu uzębienia zależą w przypadku wycinania zasadniczo od dokładności posuwu i jakości szlifu używanej obrabiarki. Oba czynniki podlegają ciągłej kontroli naszych wykwalifikowanych pracowników. Produkcja metodą szlifowania głębokiego łączy wykonywanie uzębienia ze szlifowaniem końcowym brzeszczotu. Oszlifowana powierzchnia materiału nie wykazuje zadziorów, ponieważ ściernica diamentowa jest ciągle obciążana przez diamentowy obciążacz.

Obróbka wykańczająca.

Do wykańczania pił służy kilka zgrzewarek o różnych wymiarach. W celu dodatkowego zwiększenia jakości obróbki wszystkie zgrzewarki zostały wyposażone we własne systemy pomiaru i regulacji temperatury odpuszczania. Te niezwykle skuteczne elementy zapobiegają skutkom nieprawidłowej temperatury odpuszczania, takim jak pęknięcia w miejscach zgrzewu.

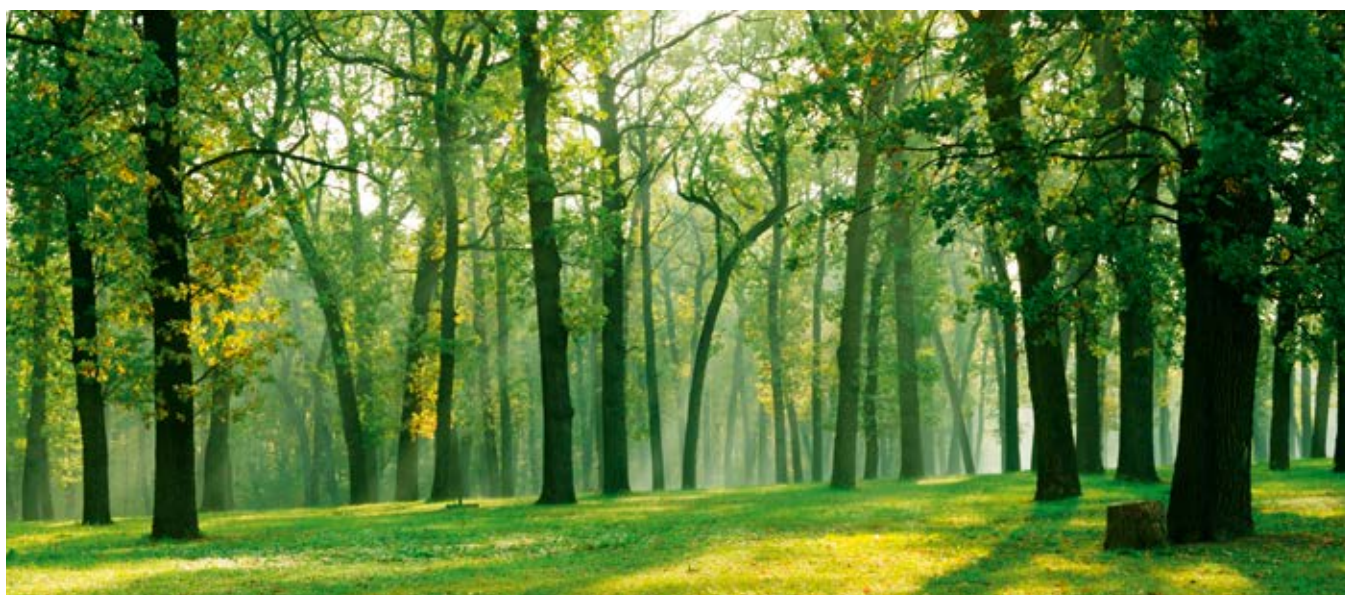
Procesy wykonywane przed obróbką wykończeniową, takie jak rozwieranie i szlifowanie, są wykonywane przy użyciu wielu najnowocześniejszych automatów.



Rozwieranie kilku zębów jednocześnie zapewnia nie tylko znaczne przyspieszenie posuwu, a więc wydajności pracy, ale także znacznie zwiększa dokładność rozwierania przez minimalizację siły sprężynowania występującej przy rozwieraniu pojedynczego zęba.

Prawie cała produkcja — z wyjątkiem niewielu wyrobów specjalnych — jest wykonywana na szlifierkach borazonowych. Oprócz automatyzacji produkcji zapewnia to bardzo wysoką precyzję i ostrość wyszlifowanych zębów. Szorstkość powierzchni występująca przy stosowaniu typowych metod ostrzenia jest dzięki temu redukowana do minimum, ściernice borazonowe zachowują swój profil przez cały długi okres żywotności technicznej, a stosowany pod wysokim ciśnieniem płyn chłodzący zapobiega przypaleniom w czasie szlifowania.

Gotowe brzeszczoty są pakowane na najwyższym poziomie technicznym w bezpieczny, chroniący materiał, przyjazny dla środowiska sposób i wysyłane do klientów.



WINTERSTEIGER. A Global Player.

Firma WINTERSTEIGER AG jest austriackim producentem maszyn specjalistycznych i koncentruje się od założenia w roku 1953, na rynkach niszowych.

Internacjonalizacja rynków i rewolucje techniczne są dziś decydującymi elementami globalnej konkurencji. Firma WINTERSTEIGER zawsze rozumiała wyzwania jako szanse i

wykorzystywała je jako takie. Skutek: konsekwentny rozwój i wzrost, zapewniane przez innowacyjny potencjał pracowników i strategiczne akwizycje. Udało nam się w ten sposób

położyć optymalne podwaliny pod długoterminową i stabilną współpracę z klientami.

Obszary biznesowe grupy przedsiębiorstw obejmują:

■ SEEDMECH

- Kompleksowe rozwiązania w zakresie hodowli roślin i upraw eksperymentalnych

■ SPORTS

- Kompleksowe rozwiązania w zakresie wypożyczania i serwisowania nart oraz snowboardów
- Systemy higienicznego suszenia artykułów sportowych i odzieży roboczej
- Rozwiązania ulepszające kształt i możliwości indywidualnego dopasowywania obuwia sportowego

■ WOODTECH

- Rozwiązania technologiczne w zakresie precyzyjnej obróbki cienkotnącej, naprawy i kosmetyki drewna
- Brzeszczoty do drewna i artykułów spożywczych

■ METALS

- Maszyny i urządzenia z zakresu technik prostowania
- Maszyna do automatycznego usuwania zadziorów z blach

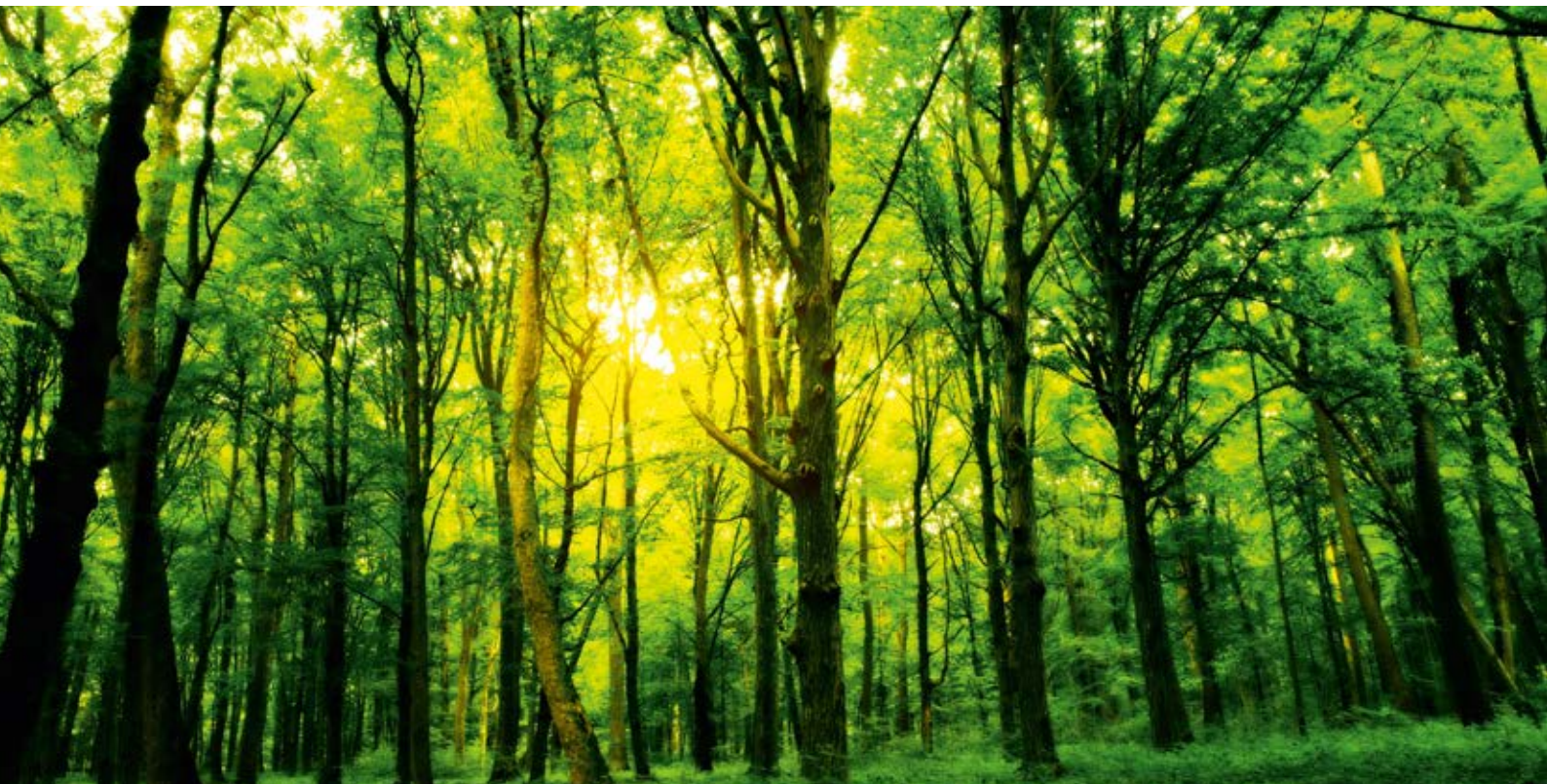
■ AUTOMATION

- Linie, urządzenia i koncepcje automatyzacyjne dla przemysłowych zakładów produkcyjnych



Centrala Ried im Innkreis

Sukces rozpoczyna się od właściwej decyzji
w odpowiednim czasie. Skontaktujcie się Państwo z nami!



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

Centrala:

Austria: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Siedziba koncernu:

Azja południowo-wschodnia, Australia, Nowa Zelandia:
WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd., Singapur 569084, 2 Ang Mo Kio
Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363 3384, Fax: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

Francja: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 254 790 633,
Fax: +33 254 790 744, fpasqual.wintersteiger@wanadoo.fr

Niemcy: WINTERSTEIGER Sägen GmbH,
Alfred-Ley-Straße 7, 99310 Arnstadt, Tel.: 3628 66399 1911,
Fax: +49 3628 66 3991951, office@wintersteiger.de

Rosja: OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

USA, Kanada: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

Przedstawiciele:

Dane kontaktowe naszych przedstawicieli można znaleźć na stronie www.wintersteiger.com/woodtech.