



ISELI – PRECYZJA DLA PERFEKCYJNEGO CIĘCIA

ISELI rozwija i produkuje szlifierki ostrzące, kompleksowe obrabiarki i rozwiązania automatyzacji dla perfekcyjnych ostrzałów dla producentów narzędzi, ostrzałów usługowych i tartaków- wszędzie tam gdzie wymagane jest perfekcyjne cięcie drewna, aluminium, tworzyw sztucznych i metalu. Przekonajcie się Państwo sami o naszej kompetencji i doświadczeniu w zakresie perfekcyjnego cięcia !

Szwajcarska jakość i tradycja

Jako tradycyjne przedsiębiorstwo rodzinne, zarządzane dzisiaj już przez trzecią generację, ISELI tworzy szlifierki według najnowsze technologii i najwyższej techniki- „Made In Switzerland”. Systemowa technika ISELI przekonuje poprzez maksymalny komfort obsługi, elastyczność przy użytkowaniu a także poprzez dopasowanie do wymagań Klienta. Ta nadzwyczajna jakość czyni szlifierki ISELI bezpieczną inwestycją na przyszłość.

Razem wyprzedzając konkurencję

Państwo jako Klient zyskujecie z jednej strony naszą uczciwą, partnerską współpracę a z drugiej strony poprzez nasz ciągły postęp w zakresie procesu obróbki i szlifowania. Dalszym punktem dodatnim jest inteligentna optymalizacja procesu i obsługi produktu.



Rozwiązania dla pił taśmowych i trakowych



Rozwiązania dla ostrzenia pił tarczowych



Rozwiązania dla ostrzenia dłut i narzędzi ręcznych



Rozwiązania dla ostrzenia ostrzy przemysłowych



Rozwiązania dla ostrzenia pił łańcuchowych



Serwis



ISELI + Co. AG
Maschinenfabrik
Luzernerstrasse 31
CH-6247 Schötz

Phone: + 41 (0) 41 984 00 60
Fax: + 41 (0) 41 984 00 66
Mail: sales@iseli-swiss.com
Web: www.iseli-swiss.com



BNP 200 / 210

W PEŁNI AUTOMATYCZNA STEROWANA W 3 OSIACH
SZLIFIERKA PROFILUJĄCA DO PIŁ TAŚMOWYCH, DO
SZLIFOWANIA NA MOKRO

Za pomocą trzeciej osi stojący ząb może zostać naostrzony po stronie natarcia i z tyłu, dokładnie i na gotowo. Opcjonalnie może zostać ustalony automatycznie punkt zerowy narzędzia poprzez użycie czujnika akustycznego.



DANE TECHNICZNE

OGÓLNA INFORMACJA O BNP200 / 210:

Podziałka zębów	10 - 100 mm
Wysokość zębów	do 30 mm
Kąt natarcia	0 - 35°
Kształt zębów	programowany

PIŁY TAŚMOWE BNP200 / 210:

Szerokość pił (Standard)	75 - 360 mm
Szerokość pił (Opcja):	30 - 360 mm
Długość pił (Standard)	od 5300 mm

ŚCIERNICA / ZASILANIE BNP200:

Ściernica bakelitowa	Ø 350 mm
Ściernica CBN	Ø 350 mm
Otwór ściernicy BNP210	Ø 32 mm
Prędkość obrotowa	wyberana
Silnik szlifierki	2,2 kW
Zasilanie	400V 3Ph N
Moc zainstalowana	3,6 kVA
Sprężone powietrze	6 bar

ŚCIERNICA / ZASILANIE BNP210:

Ściernica bakelitowa	Ø 400 mm
Ściernica CBN	Ø 300 mm
Otwór ściernicy	Ø 127 mm
Prędkość obrotowa	wyberana
Silnik szlifierki	9,0 kW
Moc zainstalowana	12,0 kVA
Sprężone powietrze	6 bar

NOWE UZĘBIENIE BNP210

Podziałka zębów	15 - 50 mm
Wysokość zębów	5 - 30 mm
Grubość piły	max. 1.5 mm

PROGRAMY SZLIFOWANIA



Szlifowanie standardowych uzębień i geometrii

Szlifowanie powierzchni natarcia i tyłu zęba



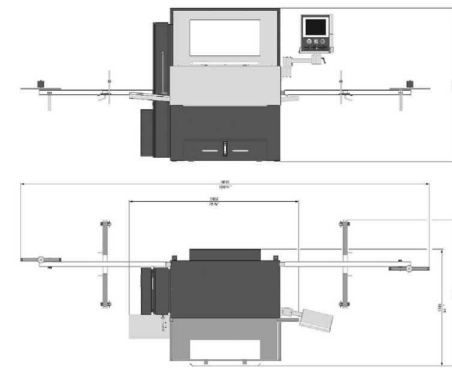
Szlifowanie zębów specjalnych (winter toothing)

Szlifowanie w wielu przejściach przy stojącym zębie



Programy szlifowania normalnego i proporcjonalnego uzębienia Vario

ZAPOTRZEBOWANIE MIEJSCA



OPCJE

- Urządzenie obciążające sterowane CNC
- Odpylanie mgły/ pyłu szlifierskiego
- Automatyczny pomiar zęba
- Chłodzenie oleju z urządzeniem ppóz. i filtrem powietrza
- Urządzenie do nakładania piły, podpora pojedyncza, posuw pomocniczy, system rozładunku
- Urządzenie do pił taśmowych podwójnie uzębionych
- Sygnalizacja optyczna dla rozpoznania stanu procesu (lampa sygnalizacyjna)
- Różnorodne programy (uzębienie Vario, 4 prędkości szlifowania, stojący ząb lub kąt natarcia/ tył)
- Program "Tooth Shape Studio 3.0" do konstruowania kształtu zęba
- Zdalna obsługa

WYRÓŻNIENIE CECH

- Cały przebieg roboczy można zaprogramować przez sterowanie CNC w 3 osiach. Za pomocą trzeciej osi można oddzielić szlifować kąt natarcia zęba i tył zęba.
- Na BNP210 napęd ściernicy realizowany jest bezpośrednio za pomocą rewolucyjnego, chłodzonego wodą silnika wrzecionowego (moc do 8 kW). W wyniku tego można wykonać nowe uzębienie (szlifowanie bezpośrednio w stali). Jest to patent ISELI.
- Średnica ściernicy Ø 350 mm na BNP200 zapewnia dużą żywotność i zachowanie kształtu. Prędkość obrotową ściernicy można nastawiać.
- Szlifowanie profilu i natarcia/ tyłu zęba na piłach taśmowych zwykłych a także ze staliem i z węglnikami.
- Kształt zęba sterowany przez osie X+Y (wiele przejść piły taśmowej).
- Kształt zęba sterowany przez osie W+Y (szlifowanie stojącego zęba lub szlifowanie ostrza po stronie natarcia/ tyłu).
- Elektrycznie przestawianie kąta cięcia standardowo zintegrowane.
- Elektrycznie sterowane centralne przestawianie wysokości piły taśmowej.
- Najnowocześniejszy panel dotykowy dla przyjaznej obsługi, komfortowej obsługi maszyny. Przy koncepcji maszyny położono duży nacisk na łatwą i prostą obsługę. Dało to krótsze czasy programowania i umożliwiła elastyczne delegowanie personelu.
- Kształt zęba wywoływany przez sterowanie (standardowa pamięć dla 99'999 kształtów zębów).
- Wybierany układ jednostek miar (mm lub Inch).
- Pełne zamknięcie strefy roboczej z intensywnym chłodzeniem wodą.
- Napęd za pomocą serwo motorów.
- Użycie liniowych przewodników rolkowych dla osi CNC (szybsza budowa maszyny i wyraźnie wyższa żywotność).
- Rozdzielona strefa maszyny od pomieszczenia ostrzarni. Mało części ruchomych podwyższa także łatwość konserwacji i żywotność maszyny.
- Za pomocą naszego kompatybilnego programu do kształtu zęba można zaprogramować poszczególne kształty zęba, zapisać i na maszynie wykonać.



Nowy HMI z ekranem dotykowym

ISELI stawia na najnowsze technologie. Ekran dotykowy 12,1 cala zapewnia maksymalny komfort obsługi.

Zintegrowany zdalny dostęp a także aktywne zarządzanie zwiększają funkcjonalność.



Opatentowane programy szlifierskie

Ząb piły może być szlifowany w wielu przejściach przy stojącym zębie.

Piły z węglnikami mogą być szlifowane alternatywnie po stronie natarcia zęba lub z tyłu zęba.



Opatentowana metoda głębokiego szlifowania

Za pomocą silnika szlifierki, chłodzonego wodą, (moc do 9 kW) mogą być wykonane nowe uzębienia (szlifowanie bezpośrednio w stali).



Automatyczny pomiar

Punkt zerowy narzędzi może zostać pomierzony automatycznie poprzez ściemnicę przy zębie piły.

Zastosowanie realizowane jest za pomocą czujnika akustycznego.



Urządzenie obciążające CNC

Za pomocą urządzenia obciążającego może zostać zaprogramowany cały profil ściernicy. W wyniku tego jest zapewniona trwałość profilu kształtu zęba i znacznie zredukowane są czasy szlifowania.



Wydajny filtr odciągowy

Mechaniczny filtr powietrza służy do oddzielenia mgły olejowej i emulsji. Filtr powietrza ISELI ma możliwość sterowania przepływem i jest ustawiany dowolnie.