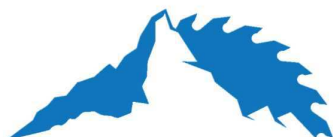


KHB 300

Wspólne cele podstawą rozwoju

Oplacalność przy nowoczesnym ostrzeniu i utrzymaniu pił nie jest jedynym czynnikiem rozstrzygającym. W dzisiejszych tartakach, przy serwisie pił i przy produkcji pił stawiane są najwyższe wymagania w zakresie traktowania piły.

Poprzez wysoki nacisk na elastyczność team jest w stanie odpowiedzieć na wymagania. Wzgląd na Klienta nie jest tylko zapisem, jest to codzienne działanie. Z hasłem „together on top” ISELI realizuje ze swoimi Klientami wspólne cele.



Systemowo produkty przekonują poprzez maksymalny komfort obsługi i najwyższą funkcjonalność. Najwyższy nacisk położony jest na dopasowanie do potrzeb Klienta. ISELI stawia konsekwentnie na najnowsze technologie i trwałe komponenty- naturalnie kosztu utrzymania muszą być na najniższym możliwym poziomie. Jakość, która się opłaca!

Odnosnie pracy bez przeszkód oferujemy Państwu niezawodną dostawę oryginalnych części zamiennych produkcji ISELI. Zapewniamy 95% części z magazynu.

Precyzja, rentowność i innowacyjność

ISELI należy do wiodących oferentów w zakresie obróbki pił taśmowych, trakowych i tarczowych. Zespół ISELI produkuje wszystkie maszyny w miejscowości Schötz, w Szwajcarii, i z tego powodu stawia na najwyższe techniczne Know-how, przy doświadczeniu w branży od ponad 70 lat.



Technologia dla pił taśmowych

Największy wybór dla obróbki pił taśmowych na świecie. Od automatów do maszyn sterowanych w 6-osiach- ISELI nie pozostawia potrzeb Klienta bez odpowiedzi.



Technologia dla pił tarczowych

Poprzez w pełni automatyczną, pierwszą w świecie szlifiernię, która wykonuje wszystkie procesy szlifowania w jednym przebiegu roboczym (szlifowanie kąta natarcia, przyłożenia, rowka rozdzielania i zarysu bocznego zęba), ISELI ustala nowy poziom dla pił tarczowych z węglnikami spiekany.



Technologia dla pił trakowych

Poprzez nową szlifiernię do pił trakowych typu GS 4 od 2012 został ustanowiony nowy trend. Optymalizujecie Państwo procesy robocze poprzez nowe osiągi.

ISELI ma ambitne cele związane z corocznymi nowościami i dalszymi nowoczesnymi rozwiązaniami.

KHB300

W pełni automatyczna, sterowana w 7 osiach ostrzarka z urządzeniem pomiarowym, do kompletnej obróbki powierzchni natarcia i przyłożenia pił tarczowych z HM

Najwyższa precyzja i bezkompromisowa jakość

Nowość



Dane techniczne

Podziałka zębów	8 - 100 mm
Wysokość zębów	do 40 mm
Kształt zębów	programowalny
System pomiarowy	zintegrowany
Geometria standardowa:	
Szlif skośny grzbietu zęba	0° - 45°
Kąt natarcia (Standard)	-12° do +30°
Różnica wysokości zębów	0 - 1.0 mm
Fazowanie grzbietu zębów	0 do 45°
Ściernice:	
Średnica zewnętrzna	200 - 250 mm
Średnica otworu	32 mm
Kompensacja średnicy ściernicy	zintegrowana
Piły tarczowe	
Ø piły tarczowej (bez robota)	180 - 920 mm
Ø piły tarczowej (robot V1)	200 - 840 mm
Ø piły tarczowej (robot V2)	140 - 720 mm
Grubość piły	do 6 mm
Ø otworu (bez robota)	22 - 210 mm
Ø otworu (z robotem)	30 - 180 mm
Podłączenie elektryczne	
Parametry podłączenia	400 V 3 f. N
Wartość mocy	6 kVA
Podłączenie powietrza	6 bar
Ciężar:	
Ciężar netto	2'340 kg

Zastrzega się prawo do wprowadzenia zmian technicznych służących postępowi technicznemu. Certyfikat ISO 9001

Ostrzenie pił tarczowych na ISELI

W zakresie dużej inwestycji rozwojowej dla linii pił tarczowych ISELI oferujemy innowacyjne, wysokiej precyzji i zorientowane na potrzeby Klienta rozwiązania w wielu branżach: metalowej, drzewnej, przetwórstwa tworzyw i aluminium.

ISELI stawia przy tym nacisk na najwyższą jakość i maksymalny komfort obsługi. Poprzez kompaktową i mocną konstrukcję osiągnięto maksymalną jakość szlifowania i precyzję.

Za pośrednictwem linii KHB, KMB i KMU oferuje ISELI obszerną gamę produktów dla różnorodnych zastosowań.

KHB 100 W pełni automatyczna, sterowana w osiach szlifierka ostrzarka do obróbki powierzchni natarcia i przyłożenia na piłach wyposażonych w węgliki spiekane.

KHB 200 W pełni automatyczna ostrzarka sterowana w 7 osiach, uniwersalnie stosowana dla różnego rodzaju obróbki pił tarczowych.

KHB 300 W pełni automatyczna, sterowana w 7 osiach ostrzarka z urządzeniem pomiarowym dla kompletnej obróbki powierzchni natarcia i przyłożenia na piłach tarczowych z HM (zabudowa z systemem załadunku KR)

KMB 100 W pełni automatyczna, sterowana w 6 osiach ostrzarka do ostrzenia, nowego wykonania ostrza i fazowania pił tarczowych.

KMB 200 W pełni automatyczna, sterowana w 7 osiach ostrzarka do pił wyposażonych w HM, stosowana do różnorodnych operacji obróbkowych w przemyśle metalowym

KMB 300 W pełni automatyczna sterowana w 7 osiach ostrzarka z urządzeniem pomiarowym do kompletnej obróbki pił tarczowych z HM dla przemysłu metalowego (Integracja z systemem załadunkowym KR)

KR 400 / 500 Automatyczny system załadunkowy do pił tarczowych z robotem sterowanym w 6 osiach i z 6 lub 7 wózkami rozładunku



We współpracy z wypróbowanymi partnerami są realizowane również projekty automatyzacji specjalizowane dla potrzeb Klientów.

Opatentowane innowacje

Za pośrednictwem pierwszej, opatentowanej, w pełni automatycznej ostrzarki KMB 100, która realizuje wszystkie procesy obróbkowe (szlifowanie natarcia, przyłożenia zębów, rowków rozdziálu wióra i szlifowania boków) ISELI ustanowiła nowy poziom w zakresie pił tarczowych wyposażonych w węgliki do wymiaru 1800 mm.

KMU 100 W pełni automatyczna ostrzarka do kąta natarcia i przyłożenia, rowków rozdziálu wióra i boku zębów dla pił tarczowych wyposażonych w węgliki spiekane.

Oczywiście przy najnowszych rozwiązaniach są uwzględnione wszystkie przepisy CE w pełnym zakresie. Wyposażenie elektryczne odpowiada normie IEC-60204-1.

Najważniejsze w skrócie

WYPOSAŻENIE SERYJNE:

7 osi CNC sterowanych zapewnia kompletną obróbkę wszystkich stosowanych geometrii zębów w jednym tylko przejściu.

- + Programowanie jest realizowane przez ekran dotykowy o wielkości cala. Maszyna jest skonstruowana do użytkowania w produkcji i ostrzeniu pił tarczowych.
- Obrabiarka podstawowa jest wyposażona w przestawianie wysokości CNC, prowadzenie po promieniu, zintegrowany system pomiarowy a także w oś CNC do przestawienia kąta natarcia zębów.
- + Rodzaje szlifowania: szlif prosty, skośny, wstępny i kolejny ząb z różnicą wysokości i w pełni automatyczny program pomiarowy.
- + Seryjnie montowany system pomiarowy dla automatycznego pomiaru zębów piły.
- + Automatyczny pomiar tarczy ściernicy za pośrednictwem czujnika. Zabudowana w maszynie podstawowej kompensacja zużycia ściernicy.
- + Możliwość szlifowania wszystkich powierzchni z jednego programowania. Ten sam ząb może być szlifowany w wielu przejściach.
- + Rozdzielenie strefy maszyny i strefy roboczej, a także mała ilość części ruchomych podwyższa łatwość konserwacji i żywotność obrabiarki.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

- Obrabiarka jest przygotowana do użycia emulsji chłodzącej lub oleju wraz z urządzeniem ppóz. CO2.
- Urządzenie do zębów ario z zabudowanymi czujnikami na zapadce.
- Integracja z automatycznym systemem załadunkowym KR 400/500 z robotem przemysłowym dla wysokowydajnej automatyzacji ostrzenia pił tarczowych w produkcji i serwisie.
- Pakiet zdalnego nadzoru.
- Specjalne żądania Klienta będą chętnie sprawdzane.

